

江苏废水氨氮去除剂怎么样

生成日期: 2025-10-23

氨氮去除剂是工业氨氮废水的特殊处理工艺，排放量大，组成复杂，毒性强。氨氮去除剂可在6~10分钟内完成反应，氨氮去除率超过96%。有助于降低COD去除色素和重金属。该试剂的基本原理是通过框架结构的聚合物无机化合物与废水中的氨氮反应产生氮气(N2)从而去除废水中的氨氮。该产品可以很大降低废水中氨氮的浓度，利用其特性，使废水中的有机污染物无机化、高效化。降低有机污染物含量。本产品应用工艺简单，试剂可直接放入原废水处理装置的回流槽中。操作简单，有效解决了废水处理后安全但不稳定达标的可能性。膜分离技术：该技术是使用膜的挑选性，到达去掉氨氮的作用。江苏废水氨氮去除剂怎么样

水的酸碱度直接影响氨氮去除剂的粘度，但溶液的粘度不受酸碱度的明显影响。然而，当PH值高于10时，聚合物的粘度由于水解而迅速增加。这时，酸碱度的影响就明显了。阴离子去除剂易于水解。在水溶液中，当PH值由酸变为碱时，阴离子的酰胺基变为阴离子的羧基。羧基带负电荷而有反弹力，大分子链充分延伸，粘度增加。当水解度增加时，溶液的粘度增加。酸碱度对氨氮去除剂反应过程的影响如下：酸性条件下容易发生交联反应，碱性条件下可防止交联，因此采用惰性乙二醇调节体系PH值至11-12。由于分子链较长，大量长链在水中具有较大的吸附表面积，聚集作用好。长链用于在颗粒之间架桥，形成大颗粒的聚集体，加速沉降。江苏废水氨氮去除剂怎么样氨氮去除剂投加量应根据实验室小试初步确定，并在实际使用中进行调整。

氨氮去除剂产品特点：反应速度快，6分钟左右即可完成反应过程；去除效率高，相比其它的除氨氮药剂，具有添加量少，去除功效更大；易于添加和使用，良好的操作性；还具有脱色、降低COD等辅助功能；呈弱酸性，还可回调PH值，节省酸回调成本；氨氮去除剂的主要用途及特点有哪些？氨氮处理剂是一种专门为解决各类水中氨氮难去除而研发的新型药剂。该产品对污水中的氨氮有催化、分解的作用，能使废水中的氨氮迅速沉淀而达到去除氨氮的目的。

氨氮去除剂是溶解后添加，还是直接添加？可以直接加入，也可以溶于10%-20%的溶液中。在废水处理过程中，氨氮的去除是一个重要的环节。目前市场上常用的氨氮去除方法有哪些？氨氮去除剂的氨氮去除效果好吗？让我们来详细谈一谈。氨氮是指水中以游离氨(NH3)和铵离子(NH4)形式存在的氮。经过处理后，大多数公司废水中的氨氮并不太高，很多都在20-60PPM左右，要将这种氨氮降低到5PPM以下甚至更低，需要加入氨氮去除剂进行处理，使氨氮达到国家排放标准。氨氮去除剂是废水氨氮去除中的常用药剂。

氨氮去除剂适用于线路板、电镀、阳极氧化、电子、纺织、印染、制革、化肥厂、屠宰、养殖场等行业产生的高氨氮废水处理。氨氮去除剂主要用于去除废水中的氨氮，无需生化，在物化阶段达到去除氨氮的目的，通过投加化学药剂，使废水中的氨氮发生化学反应，生成不溶于水的物质，从而能与水分离，使废水变清水。用于生活污水、电镀、线路板、化工等废水。该产品中的催化成分将废水中离子状态的氨氮转化成游离状态，通过曝气或沉淀方式去除。氨氮去除剂用法：折点氯化法：该办法是将氯气或次氯酸钠通入废水中的NH3-N氧化成N2的化学脱氮技术。氨氮去除剂对污水中的氨氮有催化、分解的作用，能使废水中的氨氮迅速转为无害的气体而达到去除氨氮的目的。江苏废水氨氮去除剂怎么样

氨氮降级当量为90~105，相当于处理1kg氨氮，就需要消耗90~105kg氨氮去除剂。江苏废水氨氮去除剂怎么样

氨氮去除剂添加量越多，残余氨氮就越少，由于废水的氨氮值会有所不同，因此投加量也会不同。每个行业的水质都会有所不同，选择的药剂及用量相应也会有所不同。我们将根据您的水质、工艺流程及实际存在的问题为您选择适合您水质的产品，并为您提供废水超标问题的整体解决方案、相应的药剂使用指导及技术支持。氨氮作为水质进行检测的重要因素指标是各个厂经常会遇到的问题，氨氮去除剂作为处理生活污水氨氮常用药剂有不受天气环境影响、不用通过改变传统工艺、投加灵活性、投加方式实现多元化、环保无二次污染五大发展优势。江苏废水氨氮去除剂怎么样